



SCALDABAGNO



FLOW-TECH  
16 / 20 / 29

# UN DIVERSO MODO DI CONCEPIRE PRODOTTO E DISTRIBUZIONE

**PERCORSO**

**EFFICIENZA E**

**INNOVAZIONE**

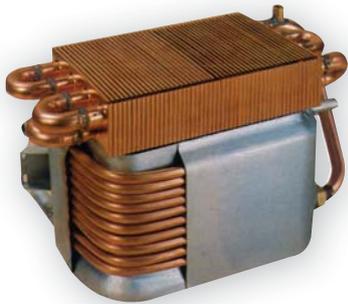
**MCE 2016**

COMBI-TECH



COMBI-TECH®

## IL TOP DELLA QUALITÀ OGGI PRESENTE SUL MERCATO



IERI

Dal 1959 Radiant progetta e produce al suo interno la componentistica principale di tutti i suoi prodotti. Oggi come ieri le evoluzioni tecnologiche atte alla maggiore efficienza energetica e affidabilità vengono **garantite dal 100% made in Radiant**.



OGGI

Fiore all'occhiello della nostra produzione è il nuovo scambiatore **COMBI-TECH®**, composto dalla spirale in acciaio **INOX Ø 28 mm**, che grazie ad un'elevata superficie di scambio, garantisce un maggior rendimento termico, una minor perdita di carico e una maggior facilità di pulizia.

**Il top della qualità presente sul mercato.** 55 anni di esperienza consentono a Radiant di possedere l'indispensabile know-how necessario per progettare e produrre al proprio interno lo scambiatore con cui sono equipaggiate gli scaldabagno a condensazione della serie FLOW-TECH nella gamma **COMBI-TECH®**.



COMBI-TECH



SPIRALE INOX Ø 28 mm  
AUTOPULENTE

IERI COME OGGI PER IL DOMANI:  
IL 100% DEL MADE IN RADIANT  
PER UN VERO MADE IN ITALY



## SCALDABAGNO ISTANTANEO FLOW-TECH - 18 / 21 / 31 LITRI

### FLOW-TECH: IL PRIMO SCALDABAGNO CHE PENSA DA CALDAIA

Dopo averlo già commercializzato nei mercati del nord America e Canada, dove nel periodo invernale le temperature spesso scendono sotto i  $-20^{\circ}\text{C}$ ., Radiant oggi presenta al mercato Italiano la gamma FLOW-TECH. La gamma FLOW-TECH è composta da scaldabagni istantanei a condensazione nelle potenze di 28, 34 e 50 kW. FLOW-TECH viene equipaggiato, come in tutte le caldaie Radiant S.p.A. a condensazione, con il sistema Made in Radiant COMBI-TECH<sup>®</sup>, che andando a recuperare il calore latente altrimenti disperso nei fumi, ottiene rendimenti superiori al 105% anche nella funzione in sanitario. Il sistema COMBI-TECH<sup>®</sup> è dotato di uno scambiatore in acciaio inox ad ampie spire monotubo  $\varnothing$  28mm, per cui beneficia di bassissime perdite di carico, garantisce minori rischi di intasamento, e qualora si ostruisca può essere ripristinato nella sua efficienza mediante lavaggio. FLOW-TECH interamente progettato e prodotto in Italia da Radiant S.p.A., è dotato delle più innovative tecnologie produttive, e si pone, dopo i test eseguiti presso il massimo Organo Certificatore Americano CSA di Cleveland U.S.A., tra i prodotti top a livel-



lo mondiale per il rendimento, avendo conseguito il punteggio U.E.F. di 0.954. Come tutti i prodotti Radiant S.p.A. a condensazione, anche lo scaldabagno FLOW-TECH condensa in sanitario andando a recuperare il calore latente altrimenti disperso nei fumi, ottenendo così rendimenti superiori al 105%. FLOW-TECH è equipaggiato di serie della funzione ricircolo integrato, che permette un costante ricircolo d'acqua all'interno dello scambiatore, consentendo immediatezza di servizio e la possibilità di essere installato anche in aree estremamente fredde sino a  $-25^{\circ}\text{C}$ . La funzione ricircolo integrato può inoltre essere attivata dall'Utente nelle fasce orarie che desidera, e qualora non richiesta può essere esclusa. FLOW-TECH è altresì equipaggiato di una modulazione 1:10 e di un flussimetro che garantiscono alla Utenza una costante temperatura di ACS ed una totale assenza di pendolamenti del generatore termico sia in presenza di alti o bassi volumi di ACS. FLOW-TECH con questa sua linearità di lavoro garantisce alla Utenza bassi consumi energetici e maggiore durata del prodotto in quanto non stressato da continue accensione e spegnimenti.



modulazione  
1:10



condensa  
in sanitario



temperatura  
costante ACS



Ø 28 mm

NUOVO SCAMBIATORE COMBI-TECH®

MIXER AD ALTA SILENZIOSITÀ

- Manutenzione più facile.
- Risparmio energetico.
- Maggiore silenziosità.
- Maggiore resistenza.
- Facilità di ispezione.
- Maggiore praticità.

COMBI-TECH

PERCORSO  
EFFICIENZA E  
INNOVAZIONE  
MCE 2016



dimensioni  
ridotte



facilità  
di accesso



ricircolo  
integrato



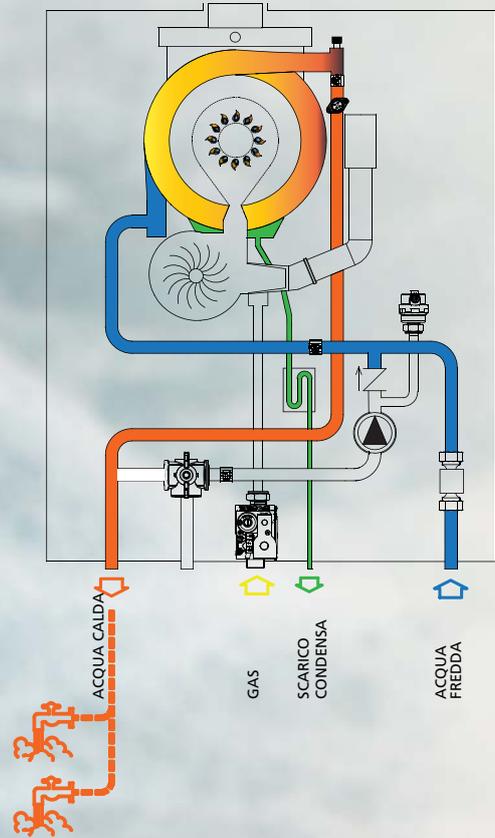
VENTILATORE AD ALTA PREVALENZA

CIRCOLATORE AD ALTA EFFICIENZA



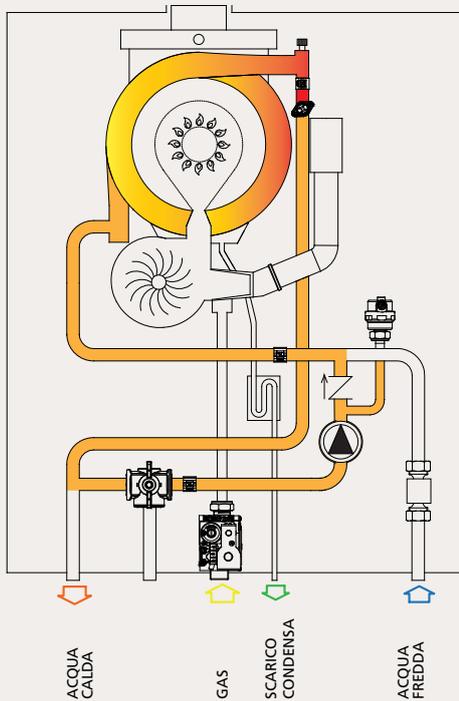
## SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

### FUNZIONAMENTO IN PRELIEVO



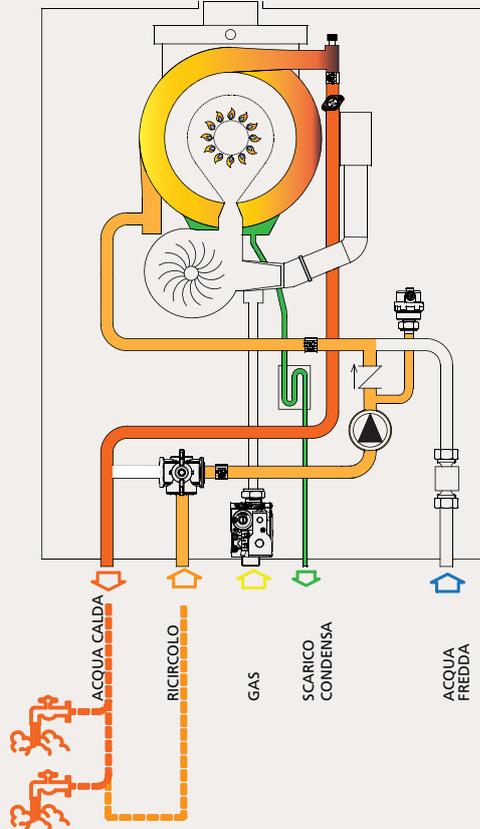
Al momento della richiesta da parte dell'utente, lo scaldabagno si attiva erogando ACS a temperatura costante, mediante il controllo del  $\Delta t$ , l'elettronica regola la potenza in base alla differenza tra temperatura in ingresso e temperatura impostata dall'utente, modulando fino ad 1:10.

## FUNZIONAMENTO POSTCIRCOLAZIONE



Al termine della fase di prelievo, l'elettronica provvede ad attivare la pompa di circolazione / ricircolo in maniera automatica, per smaltire l'inerzia termica, così da evitare il surriscaldamento dello scambiatore. Questa fase consente di eliminare i potenziali danni che possono derivare da uno scambiatore surriscaldato, soggetto a deformazioni e rotture. La stessa pompa viene attivata dall'elettronica, nel caso la sonda riveli una temperatura ambiente  $< 5^{\circ}\text{C}$ , svolgendo di fatto una funzione antigelo, cioè mantenendo acqua calda dentro lo scaldabagno evitando congelamenti e rotture.

## FUNZIONAMENTO RICIRCOLO



Fase impostabile direttamente dal pannello comandi, consente di mantenere il circuito di ACS alla temperatura impostata, già pronta per l'erogazione immediata. Questa funzione, completamente integrata nello scaldabagno, senza l'aggiunta di pompe esterne, evita i fastidiosi pendolamenti e il ritardo nell'erogazione di ACS, poiché lo scaldabagno non ha la necessità di scaldare acqua alla temperatura di entrata dalla rete, ma mantiene l'impianto in temperatura. Con l'installazione di un termostato, l'utente può regolare a piacimento il tempo di attività di questa funzione, senza doverla lasciare attiva 24h. Abbinando un boiler allo scaldabagno, questa funzione permette anche di preriscaldare l'acqua contenuta all'interno dell'accumulo, offrendo uno stoccaggio di ACS sempre pronta all'uso.

# CONDENSAZIONE SCALDABAGNO

## FLOW-TECH - 16 / 20 / 29

DATI TECNICI		SFK 16	SFK 20	SFK 29
<b>DATI TECNICI</b>				
PORTATA TERMICA NOMINALE SANITARIO	kW	27	34	50
PORTATA TERMICA NOMINALE MINIMA	kW	3,7	4,1	5
<b>DATI COMBUSTIONE</b>				
CLASSE NOX	classe	5	5	5
MARCATURA RENDIMENTO ENERGETICO (DIRETTIVA 92/42/CEE)	n° stelle	4	4	4
<b>CIRCUITO SANITARIO</b>				
TEMPERATURA REGOLABILE SANITARIO	°C	35-60	35-60	35-60
PRESSIONE MAX. CIRCUITO SANITARIO	bar	6	6	6
PRESSIONE MIN. CIRCUITO SANITARIO	bar	0,5	0,5	0,5
PORTATA SPECIFICA IN SERVIZIO CONTINUO - $\Delta T$ 25°C	litri/min	17,5	21	31
<b>DIMENSIONI</b>				
LARGHEZZA X PROFONDITÀ X ALTEZZA	mm	410 x 310 x 640	410 x 330 x 640	410 x 485 x 640
PESO LORDO	Kg	37	44	50
<b>RACCORDI FUMARI</b>				
SCARICO FUMI COASSIALE ORIZZONTALE	Ø mm	60/100	60/100	80/125
MASSIMA LUNGHEZZA DI SCARICO	m	10	6	10
SCARICO FUMI SDOPPIATO ORIZZONTALE	Ø mm	80/80	80/80	80/80
MASSIMA LUNGHEZZA DI SCARICO	m	50	40	40
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>				
VOLTAGGIO-FREQUENZA	V/Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50
MASSIMO CONSUMO ELETTRICO	W/h	78	78	78
GRADO DI ISOLAMENTO ELETTRICO	IP	X5D	X5D	X5D